

## ASPIRATORI INDUSTRIALI

### MHD 150 ATEX - Aspiratore industriale per applicazioni pesanti - ANTIDEFAGRANTI ATEX



CEMENTIFICI E LATERIZI



CHIMICA & FARMACIA



ACCIAIERIE E FONDERIE



SABBIATURE



- ✓ Massima silenziosità.
- ✓ Aspirazione simultanea di polveri, liquidi e solidi.
- ✓ Alto livello di filtrazione, indicatore di efficienza filtro, pulizia manuale del filtro integrata.

- ✓ Aspiratore industriale trifase idoneo per applicazioni pesanti sia in servizio mobile che su impianti centralizzati.
- ✓ Motore idoneo a servizio continuativo senza necessità di manutenzione.
- ✓ Contenitore a sgancio di grande capacità. Inforcabile con muletto.



#### UNITÀ ASPIRANTE

Zone ATEX		22
Marcatura		II 3D Ex tD IIIB T135°C IP55 Dc
Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	12,5
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmH2O	4.400
Depressione massima in continuo	mmH2O	2.900
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	1.100
Ø bocchettone	mm	120



#### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	70.000 - 560
Sistema di pulizia		Manuale



#### UNITÀ DI RACCOLTA

Contenitore di raccolta		Acciaio
Sistema di scarico		Contenitore a sgancio
Capacità	lt.	160



#### VOLUME

Dimensioni	cm	77 x 162 x 199h
------------	----	-----------------



## UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale ad alte prestazioni, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo priva di sistemi di trasmissione, non richiede alcuna manutenzione ordinaria ed è idonea per un servizio continuativo prolungato. Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



## UNITÀ FILTRANTE

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



## UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.



## OPTIONALS

- ✓ Filtro Nomex - resistente al calore fino a 250°
- ✓ Scuotifiltro automatico temporizzato con cilindro pneumatico ad aria compressa
- ✓ Filtro autopulente ad aria compressa, 4 cartucce antistatiche classe M, superficie 106.000cm<sup>2</sup>
- ✓ Avviamento locale/remoto
- ✓ Staffa per sollevamento e ribaltamento contenitore
- ✓ Piastra di rinforzo tangenziale anti abrasioni per camera filtrante
- ✓ Filtro di sicurezza Hepa H14 52.000cm<sup>2</sup>
- ✓ Filtro di sicurezza Hepa H14 103.000cm<sup>2</sup>